

# CAMPANA HIGH BAY

## Luminaria LED industrial para techos altos con IP65

Ref: HB-MG-200B



### Características

- Diseño de la carcasa ultradelgado.
- Lentes profesionales con UGR<22.
- Alta eficiencia lumínica de 150Lm/W.
- Carcasa de aleación de magnesio. Con el mismo efecto de disipación de calor, la aleación de magnesio pesa hasta un 40% menos que la aleación de aluminio.

### Prestaciones

- Ahorro de energía de hasta el 60% en comparación con las campanas convencionales.
- 5 años de garantía.
- Sistema de instalación muy versátil, siendo posible distintas opciones.
- Compatible con Sensor de microondas (no incluido).

### Áreas de aplicación

La Luminaria LED industrial puede proporcionar suficiente luz para iluminar completamente talleres, garajes, almacenes, sótanos y almacenes.



**150**  
LM/W



### Parámetros técnicos

200W	Potencia	65	IP
>0.95	Factor de potencia	Exterior	Uso
30.000Lm	Luminosidad	+10m	Altura de instalación
150Lm/W	Eficiencia lumínica	Aleación de magnesio	Material
100-277V AC	Tensión	Negro	Acabado
0-10V	Tensión de salida	-40°C ~ +50°C	Temperatura de trabajo
SMD 3030	Fuente lumínica	50.000h	Vida útil
5.000K	Temperatura	5 años	Garantía
80	CRI	III	Clase de aislamiento eléctrico
90°	Ángulo de apertura		

### Plano de conjunto

