

# CAMPANA HIGH BAY

## Luminaria LED industrial para techos altos con IP65

Ref: CPS-100N

SMD2835



### Características

- > Alta eficiencia lumínica de 150lm/W y 5 años de garantía.
- > Chips de SMD 2835 que le confieren una intensidad lumínica de 15.000lm.
- > Un grado de protección IP65 para la instalación en exteriores y ambientes húmedos.

### Prestaciones

- > Diseño de la carcasa ultradelgado.
- > Carcasa de aleación de aluminio. Con el mismo efecto de disipación de calor, la aleación de aluminio pesa hasta un 40% menos que la aleación de otros materiales.
- > Con factor de potencia  $\geq 0.9$  perfecta para el uso en ámbitos profesionales con gran actividad gracias al ahorro que proporciona en cuanto al consumo y mantenimiento de los cuerpos lumínicos.
- > Sistema de instalación muy versátil, siendo posible distintas opciones.

### Áreas de aplicación

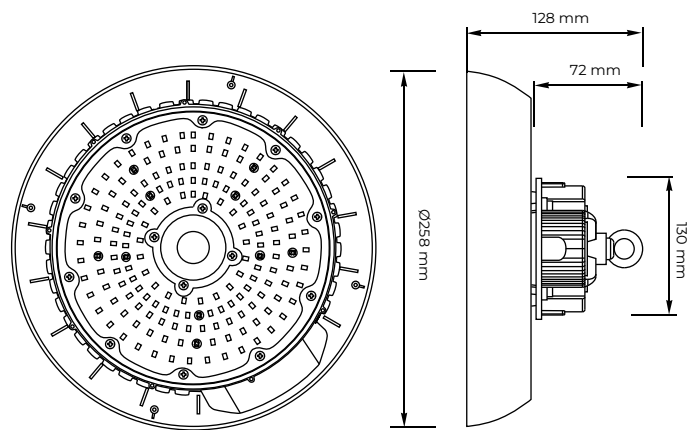
En un ángulo de apertura de 120° es perfecta para iluminar talleres, naves industriales, fábricas, almacenes, centros comerciales, polideportivos, almacenes, parkings o cualquier estancia de grandes dimensiones.

150  
LM/W

### Parámetros técnicos

100W	Potencia	65	Protección IP
>0.9	Factor de potencia	09	Protección IK
15.000lm	Luminosidad	In-Exterior	Uso
150lm/W	Eficiencia lumínica	6-8m	Altura de instalación
220-240V AC	Tensión	Aluminio+PC	Material
50-60Hz	Frecuencia	Negro	Acabado
SMD 2835	Fuente lumínica	-20°C ~ +45°C	Temperatura de trabajo
4.000K	Temperatura	50.000h	Vida útil
80	CRI	5 años	Garantía
120°	Ángulo de apertura	I	Clase de aislamiento eléctrico
300	Número de LEDs	300mm 3x1mm2	Cable
<22	UGR		

### Dimensiones



### Otros accesorios



Ref. RF-CPS100  
Reflector  
120° Aluminio